



КОЛІР чорний, білий, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC = 560 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

UBS Anti Gravel – **2 роки**

Увага: З метою безпеки слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) небезпечної речовини для цього виробу!

UBS

АНТИГРАВІЙНЕ ПОКРИТТЯ

колір	номер артикула	штук у коробці	вага
чорний	300002385	12	1200 г
білий	300006201	12	1200 г
сірий	300006202	12	1200 г

ОПИС ПРОДУКТУ

UBS - високоміцне покриття, яке призначене для захисту кузова автомобіля від шкідливого впливу бензину, олії, води, солі та механічних пошкоджень.

- Утворює міцний та еластичний шар, що захищає від ударів каміння.
- Має звукопоглинаючі та шумоізолюючі властивості.
- Продукт ґрунтується на синтетичних смолах.
- Не містить асфальтів та бітумів.
- Може покриватися будь-якими акриловими фарбами і лаками.

UBS ANTI GRAVEL МОЖНА НАНОСИТИ НА

- Поліефірні ламінати.
- Поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунтовки.
- Сталеві поверхні.
- Алюмінієві поверхні.
- Поверхні із нержавіючої сталі.
- Поверхні із оцинкованої сталі.
- Пластмаси.
- Реактивні ґрунти.

ВИХІД з 1 літра близько 3,5 м² сухого шару завтовшки 100 мкм.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Поліефірну шпатлівку слід попередньо знежирити, відшліфувати по сухому (P120).
- Поліефірні ламінати слід попередньо знежирити, відшліфувати (P80 + 120) та повторно знежирити.
- Ґрунти слід попередньо знежирити, відшліфувати (P220 + 280) та повторно знежирити.
- Сталеві поверхні слід попередньо знежирити, відшліфувати (P80 + 120) та повторно знежирити.
- Поверхні із нержавіючої сталі слід попередньо знежирити.
- Алюмінієві та оцинковані поверхні слід попередньо знежирити, прошліфувати абразивним волокном та повторно знежирити.
- Старі шари лаку слід попередньо знежирити, відшліфувати (P220 + 280) та повторно знежирити.
- Пластмасові поверхні слід попередньо знежирити, прошліфувати абразивним волокном та повторно знежирити.
- Пластмасові частини рекомендується перед початком робіт прогріти до температури 50°C, що полегшує видалення силікону з поверхні.

ЗАСТОСУВАННЯ

Перед нанесенням дуже ретельно збовтати!

Нанести 2 або 3 шари із проміжком часу не більше 5 + 10 хвилин.

У разі нанесення безпосередньо на сталь, рекомендується нанесення верхнього шару фарби або емалі.

Вид пістолета: пістолет із соплом 4 мм – тиск 2 + 4 бар.

Товщина шару: близько 100 мкм кожен.

Час сушіння: 40+60 хвилин при 20°C.

Фарбування: через 1 годину після нанесення останнього шару можна покривати фарбою.